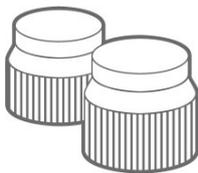


# T 95



# RUCO

## Technical Data Sheet

## Pad Printing Inks

### 1. ANWENDUNGSGEBIETE:

UV-härtende Farbe für den rotativen Tampondruck auf ABS, PA, Hart- PVC, Polystyrol, Papier, Karton, Polycarbonat, vorbehandeltes Polyethylen (PE), Polypropylen (PP) und auf PET/PETG sowie lackierte Oberflächen. Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhaftung auswirken.

### 2. EIGENSCHAFTEN:

Diese hochglänzende UV-Farbserie ist sehr reaktiv und aus diesem Grund geeignet für offene und geschlossene und Systeme.

Die Farben der Serie T 95 sind konstitutionsgemäß frei von toxischen Elementen. Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug), Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) vom Dezember 1994 ein. Die Farben der Serie T 95 sind für die Außenbedruckung von Lebensmittelverpackungen geeignet und weisen nach zwölf Stunden eine gute Lösemittel- und Wasserbeständigkeit auf.

### 3. FARBTONPALETTE:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus elf Basis-Farbtönen und kann zur Ermischung einer breiten Farbtonpalette eingesetzt werden. Hierfür sind praxisgeprüfte Mischrezepturen gemäß gängiger Farbtonvorlagen z. B. Pantone®, HKS, RAL, NCS etc. erhältlich.

#### 3.1 Grundfarben:

Hellgelb	M 1	T95 - 2984
Mittelgelb	M 2	T95 - 2983
Orange	M 3	T95 - 31053
Röt	M 5	T95 - 31054
Rosa	M 6	T95 - 31055
Violet	M 7	T95 - 51219
Reflexblau	M 8	T95 - 51220
Grün	M 9	T95 - 60445
Weiß	M 11	T95 - 1359
Schwarz	M 12	T95 - 9298
Verschnitt	M 0	T95 - 0007

### 4. HILFSMITTEL:

#### 4.1 Druckadditiv

Die Farben der Serie T95 sind druckfertig eingestellt. Beim Auftreten von Druckstörungen (Hofbildung) können 5 % bis 10 % des Druckadditivs zugesetzt werden.

DA, standard	(Zugabemenge max. 5-10%)	100VR 1279
DA, langsam	(Zugabemenge max. 5-10%)	100VR 1285

### 5. VERARBEITUNGSHINWEISE:

#### 5.1 Vorbehandlung

Die zur Gewährleistung der Haftung unbedingt notwendige Vorbehandlung von Polyethylen (PE) bzw. Polypropylen (PP) erfolgt durch Beflammen, CORONA - Entladung oder Plasma - Vorbehandlung. Die Oberflächenspannung sollte bei PE mindestens 42 mN/m und bei PP mindestens 52 mN/m betragen.

#### 5.2 Klischee / Druckmaschine / Tampon

Die Farben der Serie T 95 können auf allen gängigen Tampondruckmaschinen sowohl mit offenen oder geschlossenen System und den üblicherweise im Gebrauch befindlichen Klischee- und Tamponarten verarbeitet werden. Empfehlenswert sind Keramik - oder Chromstahlklischees mit einer Ätztiefe von 10-12 µm sowie Tampondruckwalzen von 50-60 Shore.

#### 5.3 Härtungsbedingungen

Aufgrund der unterschiedlichen UV-Absorption der einzelnen Farbtöne ergeben sich je nach Farbton und Deckkraft unterschiedliche Härtungseigenschaften. Sämtliche Farbtöne der Serie T95 UV können mit Mitteldruck-Quecksilberdampfstrahlern von mindestens 160 W/cm gehärtet werden.

Die erforderliche Energiemenge beträgt 200-300 mJ/cm<sup>2</sup>. An die UV-Härtung schließt sich eine Nachhärtungsphase an. Diese ist nach ca. 24 Stunden abgeschlossen. Der Farbfilm besitzt dann seine End Eigenschaften.

Zu beachten ist, dass eine zu niedrige Strahlerintensität, eine zu hohe Maschinengeschwindigkeit oder eine zu hohe Farbschichtstärke einen negativen Einfluss auf die Härtungs- und Haftungseigenschaften der UV-Farbe haben.

# SERIE T95

Nicht gehärtete Drucke sind Sondermüll. Es empfiehlt sich deshalb, Makulatur grundsätzlich unter dem UV-Strahler zu härten. Sie sind nach dem Aushärten deponiefähig und gefahrlos zu verbrennen.

## 6. REINIGUNG:

Die mit Farbe verunreinigten Maschinenteile wie Klischee, Rakel etc. können mit dem RUCO Universalreiniger 32 335 gereinigt werden, wobei zu beachten ist, dass dabei der Tampon nicht mit Lösungsmitteln in Berührung kommen sollte. Für die Reinigung des Tampons sind die Hinweise des Herstellers zu beachten.

Wird nicht in einer vollautomatischen Waschanlage gereinigt, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden.

Universalreiniger	UR 32 335
Waschanlagenreiniger	WR 100 VR 1240 C
Reiniger (biologisch abbaubar)	BR 100 VR 1272

## 7. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21 °C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten im ungeöffneten Originalgebilde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

## 8. GEFAHRENHINWEISE:

UV-Farben können hautreizend und sensibilisierend wirken und somit eine Überempfindlichkeit erzeugen. Der Einsatz von Wegwerf-Handschuhen und Augenschutz sollte im gesundheitlichen Interesse des Anwenders selbstverständlich sein. Zusätzliche Hinweise entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt, dem Merkblatt über den Umgang mit UV-Farben vom Verband der Druckfarben-Industrie sowie dem Merkblatt der Berufsgenossenschaft über den Umgang mit UV-Farben. Letzteres ist zu beziehen bei der Berufsgenossenschaft Druck und Papierverarbeitung, Rheinstr. 6-8, D-65185 Wiesbaden, Bestell-Nummer 205.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Anwendungstechnik jederzeit gerne zur Verfügung.

A.M. RAMP & Co. GmbH  
Lorsbacher Straße 28  
D-65817 Eppstein

Tel: ++49 (0) 6198-304-0 Fax: ++49 (0) 6198-304-287  
E-Mail: [info@ruco-inks.com](mailto:info@ruco-inks.com)

