

1. ANWENDUNGSGEBIETE:

Einkomponentenfarbe für den Siebdruck auf Formkörper aus Polystyrol und ABS.

Da sich die Bedruckstoffe hinsichtlich ihres chemischen Aufbaus und der Herstellungsart stark voneinander unterscheiden können, ist stets eine Eignungsprüfung vorzunehmen. Insbesondere können sich antistatische Zusätze sowie Trenn- und Gleitmittel negativ auf die Farbhaftung auswirken.

2. EIGENSCHAFTEN:

Diese glänzende, physikalisch schnell trocknende Siebdruckfarbe zeichnet sich durch eine gute mechanische und chemische Beständigkeit aus.

Die verwendeten Rohstoffe halten die Grenzwerte der Europa-Norm EN 71 (Sicherheit von Spielzeug), Teil 3 (Migration bestimmter Elemente) vom Dezember 1994 ein. Die Farben der Serie 110 ZS sind für die Außenbedruckung von Lebensmittelverpackungen geeignet.

3. FARBTONPALETTE:

Das Grundfarben-Mischsystem besteht aus 12 Basis-Farbtönen und kann zur Ermischung einer breiten Farbtonpalette eingesetzt werden. Hierfür sind praxisgeprüfte Mischrezepturen gemäß gängiger Farbtonvorlagen z. B. Pantone®, HKS, RAL, NCS etc. erhältlich (siehe 6.2).

3.1 Grundfarben:

3.1.1 Standardserie:

Hellgelb	B 1	110 ZS 2192
Mittelgelb	B 2	110 ZS 2193
Orange	B 3	110 ZS 3588
Hellrot	B 4	110 ZS 3589
Rot	B 5	110 ZS 3590
Rosa	B 6	110 ZS 3591
Violett	B 7	110 ZS 5417
Blau	B 8	110 ZS 5418
Grün	B 91	110 ZS 6317
Braun	B 10	110 ZS 8172
Weiß	B 11	110 ZS 1081
Schwarz	B 12	110 ZS 9055
Verschnitt	B 0	110 ZS 0061

3.2 Rasterfarbtöne:

Für den Rasterdruck nach DIN 16538 stehen 4 Europa-Grundfarben zur Verfügung.

Europa-Gelb	110 ZS 2164
Europa-Magenta	110 ZS 3432
Europa-Cyan	110 ZS 5693
Rasterschwarz	110 ZS 9055

3.4 Bronzefarben:

siehe separates Merkblatt „Bronzefarben“

4. ZUSATZPRODUKTE:

Überdrucklack	110 ZS 0053
---------------	-------------

5. HILFSMITTEL:

5.1 Verdüner:

Durch Zugabe von Verdüner wird die Siebdruckfarbe vor der Verarbeitung auf Druckviskosität eingestellt.

Dazu steht folgendes Hilfsmittel zur Verfügung:

Verdünner, Standard	(Zugabemenge 15-25 %)	VD 35 696
---------------------	-----------------------	-----------

5.2 Verzögerer:

Mit dem Verzögerer VZ 38 693 kann eine mittlere Trocknungsverzögerung erzielt werden. Für die Verarbeitung unter extremen klimatischen Bedingungen (Temperatur höher als 28 °C) empfiehlt sich der Einsatz des Verzögerers VZ 38 693 als Verdüner zur Viskositätseinstellung.

Verzögerer, Standard	(Zugabemenge 5-10%)	VZ 38 693
----------------------	---------------------	-----------

Zu beachten ist, dass eine zu hohe Dosierung des Verzögerers bedingt durch langsame Lösemittelverdunstung die Farbübertragung und die Schüttgutfestigkeit negativ beeinflusst.

5.3 Verlaufmittel:

Der Verlauf der Farboberfläche kann mit Hilfe des Verlaufmittels optimiert werden. Zu beachten ist, dass die Steigerung der Zugabemenge über das empfohlene Maß hinaus die Überdruckbarkeit negativ beeinflusst.

Verlaufmittel	(Zugabemenge max. 0,5-1 %)	VM 100 VR 133
---------------	----------------------------	---------------

SERIE 110 ZS

6. VERARBEITUNGSHINWEISE:

6.1 Druckform / Druckmaschine

Die Farben der Serie 110 ZS sind verdruckbar mit allen branchenüblichen Gewebetypen. Sie können auf allen Siebdruckmaschinen mit den für industrielle Anwendungen gängigen Siebdruckschablonen und Rakelmaterialien verarbeitet werden. Die Farbtonausarbeitungen basieren auf dem Gewebe 120-34 Fäden/cm.

6.2 Trocknungsbedingungen

Die Farben der Serie 110 ZS trocknen physikalisch durch Lösemittelverdunstung (1-2 min. bei 20° C). Beim Mehrfarbendruck wird eine Zwischentrocknung mit Infrarotstrahlern oder Warmluftgebläsen empfohlen. Die Endtrocknung erfolgt bei 40 - 50° C innerhalb von 1 min.

7. REINIGUNG:

Sowohl Siebe, Rakel und andere Arbeitsmittel können mit RUCO Siebreiniger 32 335 gereinigt werden. Erfolgt die Reinigung nicht mit Hilfe einer automatischen Waschanlage, müssen beim Reinigen unbedingt Handschuhe getragen werden.

Universalreiniger	UR	32 335
Waschanlagenreiniger	WR 100 VR	1240 C
Reiniger (biologisch abbaubar)	BR 100 VR	1272

8. LAGERSTABILITÄT:

Bei 21° C ist eine Lagerstabilität von mindestens 12 Monaten im ungeöffneten Originalgebilde gewährleistet. Höhere Lagertemperaturen reduzieren die Lagerstabilität.

9. GEFAHRENHINWEISE:

Hinweise aus dem sicherheitstechnischen Datenblatt sollten unbedingt beachtet werden.

Für weitere technische Rückfragen stehen Ihnen unsere Mitarbeiter der Anwendungstechnik jederzeit gerne zur Verfügung.

A.M. RAMP & Co. GmbH
Lorsbacher Straße 28
D-65817 Eppstein

Tel: ++49 (0) 6198-304-0 Fax: ++49 (0) 6198-304-287
E-Mail: info@ruco-inks.com
www.ruco.de